KELLENBERGER

Rectifieuse Universelle Cylindrique
KELLENBERGER K8



Haute performance soucieuse du prix pour les petites et moyennes séries

Le K8 complète le programme Kellenberger par une machine standardisée très précise et offrant un bon rapport qualité/prix. La conception de la machine offre des caractéristiques remarquables telles qu'un bâti en fonte monobloc robuste pour une stabilité et une rigidité extraordinaires, ainsi que des guides ultra-précis à haute rigidité en V pour l'axe Z, soigneusement grattés à la main et spécialement revêtus pour une réduction supérieure de la friction et une auto-lubrification durable.
Le KELLENBERGER K8 est équipée d'une meule externe unique pour les meules droites et angulaires.

La rectification broche interne unique pour des opérations flexibles, ce qui permet un grand nombre de tâches d'usinage.

Une Poupée Porte-Meules avec indexation automatique permet l'usinage multi-processus de pièces complexes en une seule configuration. La K8 est équipé d'un contrôle CNC FANUC 0i-TF/G ultramoderne avec interface graphique Kellenberger et d'un écran couleur TFT de 10,4", ainsi qu'un Panneau de commande ergonomique à main pour un fonctionnement facile et convivial.

LA K8 FONCTIONNALITÉS

- Entraînements à vis à billes NSK de haute performance sur tous les axes d'alimentation pour un contrôle de mouvement parfait
- Alimentation minimale programmable sur les axes X/Z 0,1 µm
- Broche de meulage haute précision avec roulements à billes à contact angulaire haut de gamme
- Diamètre maximal de meule 500 mm avec vitesse périphérique de 63 m/s
- Axe moteur puissant de 7,5 kW entraîné par courroie pour rectif externe avec un contrôle de vitesse fluide et sans interruption
- Contre-Pointe micro-réglable avec une précision de réglage de réduction de 0,5 µm
- Positionnement longitudinal intelligent

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Zone de travail

- Hauteur centrale : 200 mm
- Diamètre maximal de rectif : Ø 380 mm
- Longueur maximale entre les centres : 1 000 mm
- Poids maximal de la pièce entre les centres : 100 kg
- Poids maximal de la pièce flottante broche sous tension : 50 kg

Axe X tête Porte-Meule

- Vis à billes de précision avec servo numérique FANUC 0i-TF/G
- Guides linéaires de haute précision
- Déplacement de l'axe X : 350 mm
- Vitesse d'avance maximale sur l'axe X : 10 m/min
- Déplacement incrémental minimum (HSG et CNC) : 0,0001 mm

Axe Z de la table longitudinale

- Vis à billes avec servo numérique FANUC 0i-TF/G
- Guides en V flat, grattés à la main
- Déplacement de l'axe Z (modèle 1000) : 1150 mm
- Vitesse maximale d'avance sur l'axe Z : 12 m/min
- Déplacement incrémental minimum (HSG et CNC) : 0,0001 mm

Tête Universelle porte-meule

- Dispositif pivotant avec indexation automatique de 1°
- Protège-meule rétractable automatique
- Taille maximale des meules : Ø 500 × 80 × 203,2 mm
- Cône de montage des meules : 1 : 7,5, Ø 75 mm, entraîné par courroie
- Puissance Broche moteur entraînée par courroie : 7,5 kW
- Contrôle de vitesse , vitesse de surface constante jusqu'à 63 m/s

Tête de travail (WQ20)

- La broche de précision universelle peut être utilisée pour les points morts ou le travail du mandrin ; Servo FANUC 0i-TF/G, transmission synchrone par courroie, vitesse de surface constante programmable, étanchéité à l'air
- Plage de vitesse : 0–1000 tr/min (sans étapes)
- Précision de concentricité : < 0,0005 mm
- Cone de la broche : MT 5
- Diamètre du trou traversant : Ø 38 mm
- Couple de serrage : 100 Nm
- Puissance du moteur : 1,8 kW

Contre-Poine (TQ20) avec réglage fin manuel

- Regalge arrière manuelle avec réglage fin conique ; paliers coulissants , refroidis par le liquide de refroidissement de la machine
- Diamètre du fourreau : Ø 50 mm
- Déplacement de la pointe : 50 mm
- Cone interne : MT 4
- Précision du réglage fin : 0,0005 mm
- Plage de réglage : ± 0,1 mm

Électrique (EU/USA/APAC)

- Puissance standard : 380/400 V, 3 PH, 50 Hz (E-exchange)
- Tension de commande : 220 V CA / 24 V DC
- Tolérance à la tension : ± 5 %
- Consommation électrique en pleine charge (unité principale) : 32 kVA

Taille et poids de la machine

- Empreinte au sol (modèle 1000) : 3660 × 2288 mm
- Hauteur : 1821 mm
- Poids (modèle 1000) : 7500 kg

Pneumatique

- Pression d'admission : 5,5 bar
- Débit d'air : 40–50 L/min

Lubrification

- Station centrale de lubrification automatique à l'arrière de la machine pour guides et vis
- Capacité du réservoir : 16 L
- Pression de sortie : 1–1,4 bar

Spécifications techniques susceptibles d'être modifiées

©2026 Kellenberger Switzerland AG